

Richtlinie für die Fertigung von Münzrollen in Folienpackungen (Münzrollenstandard)

Münzrollen in Folienpackungen entsprechen dem in dieser Richtlinie festgelegten Standard, wenn folgende Kriterien erfüllt sind:

- a. Münzrollenfertiger
 - Der Fertiger der Münzrollen ist durch die Angabe einer von der Bundesbank vergebenen Identifikations-Nummer (ID-Code) feststellbar.

- b. Bearbeitung
 - Die zur Bearbeitung eingesetzten Münzzähl- und –sortiergeräte waren zum Zeitpunkt des Erwerbs in dem konsolidierten Verzeichnis aller Münzsortiergeräte gelistet, für die das ETSC eine positive und gültige Zusammenfassung des Erkennungsberichts erhalten oder erstellt hat (siehe [Website der Europäischen Kommission](#)).

 - Bei der Bearbeitung ist sichergestellt, dass falsche, falsch verdächtige sowie echte nicht für den Umlauf geeignete Euro-Münzen, DM-Münzen, Fremdmünzen und andere münzähnliche Objekte wie Medaillen und Marken aussortiert werden. Nicht für den Umlauf geeignet sind echte Euro-Münzen, die beschädigt sind oder deren Echtheitsmerkmale oder technische Parameter verändert wurden (hinsichtlich Abmessungen, Gewicht, Farbe, Korrosion, Beschädigungen o.ä.).

- c. Rollierung
 - Die Münzen werden nach Bearbeitung an Münzzähl- und –sortiergeräten mit einer elektronischen Echtheitserkennung maschinell zu Münzrollen verarbeitet. Äußerlich ist die maschinelle Rollierung durch den an beiden Seiten zu einem Wulst verdickten (gebördelten) Rand des Rollenpapiers erkennbar.

 - Für die Rollierung wird in Bezug auf den Fertiger neutrales Rollenpapier verwendet, das im Hinblick auf Papierspezifikation, Farbgestaltung, Aufdruck sowie Inhaltsangabe der technischen Spezifikation entspricht (s. Anhang).

 - Der Inhalt der Rollen entspricht den aufgedruckten Angaben.

- d. Folienverpackung
 - Je zehn maschinell gefertigte Münzrollen einer Stückelung werden zu einer Folienpackung zusammengefasst. Die Folienpackung darf Münzrollen von verschiedenen Fertiggern enthalten, die dem in dieser Richtlinie festgelegten Standard für die Fertigung von Münzrollen entsprechen. Die Münzrollen sind in zwei gegenüberliegenden Reihen mit jeweils fünf nebeneinanderliegenden Rollen anzuordnen und in Schrumpffolie oder vakuumverschweißbare Folienbeutel zu verpacken (siehe Anhang).

Technische Spezifikationen für Münzrollenpapier und Folienpackungen für Münzrollen

1) Münzrollenpapier

Für die Rollierung ist neutrales Münzrollenpapier zu verwenden, das nachstehenden Anforderungen entsprechen muss:

Münz- stückelung	Rollen Aufdruck		Rollenpapier				
	€	Anzahl der Münzen	Farbe		Papier- breite in mm	Mindest- Papier- stärke in g/m ²	Mindest- Berstfestigkeit kPa
			Papier	Schriftfarbe			
2 EUR	50	25 x 2 €	violett	schwarz	79	80	180
1 EUR	25	25 x 1 €	gelb	schwarz	82	80	180
50 Ct	20	40 x 0,50 €	grün	schwarz	119	80	180
20 Ct	8	40 x 0,20 €	orange	schwarz	109	80	180
10 Ct	4	40 x 0,10 €	blau	schwarz	101	75	170
5 Ct	2,50	50 x 0,05 €	rot	schwarz	107	75	170
2 Ct	1	50 x 0,02 €	grau	schwarz	107	70	160
1 Ct	0,50	50 x 0,01 €	weiß	schwarz	107	70	160

Papiersorte für Münzrollen

ZP 3

Zellulosepapier (Zellbast) ungebleicht, einseitig glatt (kein Etikettenpapier)

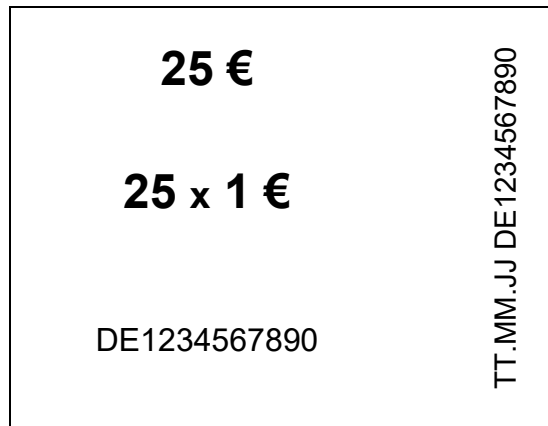
Faserstoffzusammensetzung: mindestens 70 Gewichtsprozent Frischfaser-Sulfitzellstoff und maximal 30 Gewichtsprozent Holzschliff oder bessere Altpapiersorten

Reißlänge: quer mindestens 3.000 m
längs mindestens 5.000 m

Inhaltsangabe Münzrollenpapier

Der Wert der Münzrolle, die Anzahl der darin befindlichen Münzen sowie die betreffende Stückelung sind auf dem Rollenpapier in folgender Form zu vermerken:

(Wertangabe) €
 (Münzstückzahl) x (Münznominal) €



Der ID-Code des Münzrollenfertigers kann beim Erstellen der Rolle automatisch durch die Druck- bzw. Indossiereinrichtung der Rolliermaschine erfolgen; in diesem Fall ist er am seitlichen Rand des Rollenpapiers anzubringen.

Alternativ kann der ID-Code bereits beim Druck des Rollenpapiers berücksichtigt werden; in diesem Fall ist er mittig unter der Wertangabe zu platzieren.

Zusätzliche Angaben von Stempelinrichtungen am seitlichen Rand, wie z. B. das Fertigungsdatum, sind möglich, soweit sie sich deutlich vom ID-Code abheben.

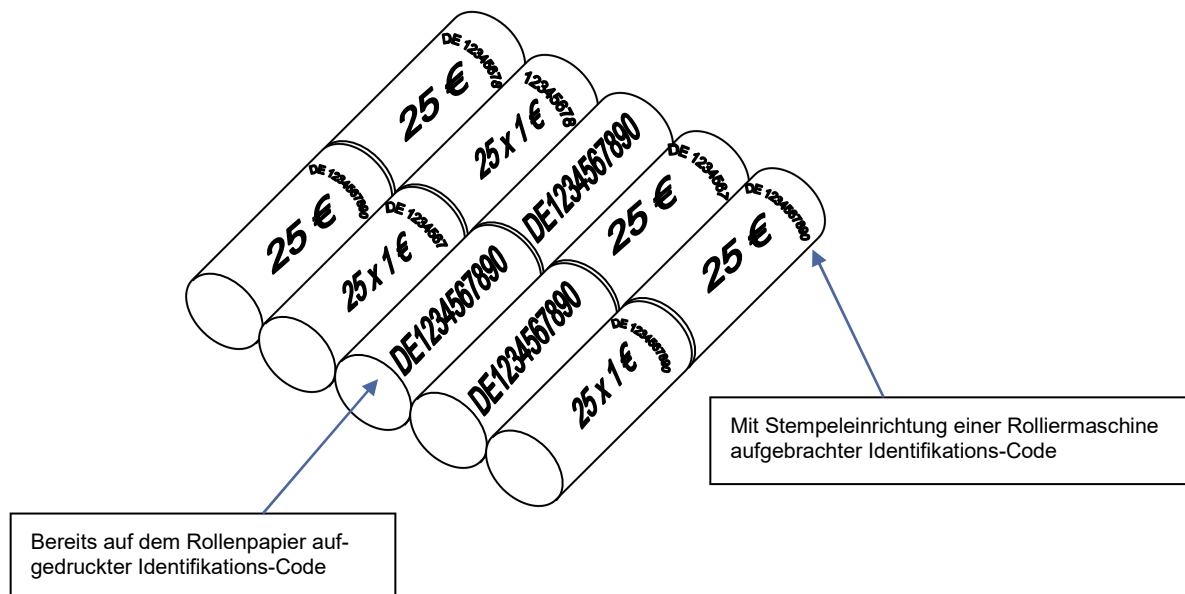
Schriftspezifikation für Münzrollenpapier

Aufschrift	Schriftart	Schriftgrad	Schriftschnitt
ID-Code	Helvetica	12	-
Wertangabe € Münzstückzahl Münznominal €	Helvetica Bold	18	halbfett
x (zwischen Münzstückzahl und -nominal)	Helvetica	14	-

2) Folienpackungen für Münzrollen

Für die Fertigung von Folienpackungen sind je zehn maschinell gefertigte Münzrollen einer Stückelung zu einer Folienpackung zusammenzufassen. Die Folienpackungen dürfen Münzrollen verschiedener Fertiger enthalten, die der Richtlinie für die Fertigung von Münzrollen in Folienpackungen entsprechen.

Die Münzrollen sind in zwei gegenüberliegenden Reihen mit jeweils fünf nebeneinanderliegenden Rollen in Schrumpffolie oder vakuumverschweißte Folienbeutel wie folgt zu verpacken:



Münzstückelung	Folienpackung		Vakuumbbeutel		Schrumpffolienbeutel		Schlauch
	zu €	Anzahl der Rollen	Innenabmaße*				
			Länge in mm	Breite in mm	Länge in mm	Breite in mm	Breite in mm
2 EUR	500	10	220	170	190	170	200
1 EUR	250	10	220	170	190	155	190
50 Ct	200	10	280	170	270	160	190
20 Ct	80	10	260	150	245	145	180
10 Ct	40	10	240	130	225	130	165
5 Ct	25	10	260	150	240	140	180
2 Ct	10	10	240	130	235	125	165
1 Ct	5	10	250	110	230	110	150

* Abweichungen aufgrund spezifischer Herstellerangaben sind möglich

Vakuumbbeutel zur Münzrollenverpackung

Folienmaterial	Polyamid/Polyäthylen			
	Neendicke:	100 µm		
	Schichtaufbau:	mindestens 2 Schichten		
	Reißfestigkeit:	längs mindestens 20 N/mm ² quer mindestens 20 N/mm ²		
	Reißdehnung:	längs mindestens 340 % quer mindestens 300 %		
	Gasdurchlässigkeiten:	O ₂	<=	60 cm ³ /m ² x d x bar
		CO ₂	<=	220 cm ³ /m ² x d x bar
		N ₂	<=	25 cm ³ /m ² x d x bar
	Wasserdampfdurchlässigkeit	<=	1,5 g/m ² x d	
	Reibwert	Innenseite mindestens 0,05 Außenseite mindestens 0,25		
	Siegelbereich	115 – 160 °C		
Aufdruck	ohne, neutral			
Umweltverträglichkeit	Die Folie muss eine Abfallbeseitigung gemäß Kreislaufwirtschaftsgesetz (KrWG) ermöglichen.			
Technische Weiterentwicklung vorbehalten, bei gleicher oder besserer Verpackungsqualität				

Schrumpffolie und Schrumpfbeutel zur Münzrollenverpackung

Folienmaterial	Polyäthylen LD-PE / EVP		
	Neendicke:	80 µm	
	Bidirektionaler Schrumpfung:	ca. 55% in Längsrichtung ca. 45% in Querrichtung	
	Erweichungstemperatur:	ca. 96 °C	
	Siegelbereich:	115 – 160 °C	
	Lieferzustand:	mit Gleit- und Antiblockmittel, glatt bzw. genadelt (je nach Fertigungsverfahren)	
Aufdruck	ohne, neutral		
Umweltverträglichkeit	Die Folie muss eine Abfallbeseitigung gemäß Kreislaufwirtschaftsgesetz (KrWG) ermöglichen.		
Technische Weiterentwicklung vorbehalten, bei gleicher oder besserer Verpackungsqualität			